

**АО «Научно-исследовательский институт  
транспортного строительства»  
(АО ЦНИИС)**

**СТО-01393674-008-2018**

**Стандарт организации**

**Бетонные и железобетонные конструкции  
транспортных сооружений. Защита от коррозии**

Издание официальное

Москва  
2018

Продолжение таблицы 15

| Продолжение таблицы 15    |                        |                                  |                          |  |                   |  |                   |  |                   |                  |
|---------------------------|------------------------|----------------------------------|--------------------------|--|-------------------|--|-------------------|--|-------------------|------------------|
| № п/п                     | Лакокрасочный материал | Количество упаковок              | Растворитель             | Методы нанесения                           |                   |  |                   |  |                   | Жизнеспособность |
|                           |                        |                                  |                          | Безвоздушный                               |                   | Пневматический                             |                   | Кисть                                      |                   |                  |
|                           |                        |                                  |                          | Рабочая вязкость по ВЗ-246, с (сопло 4 мм) | Толщина слоя, мкм | Рабочая вязкость по ВЗ-246, с (сопло 4 мм) | Толщина слоя, мкм | Рабочая вязкость по ВЗ-246, с (сопло 4 мм) | Толщина слоя, мкм |                  |
| 189                       | Hempadur Mastic 45880  | Двухупаковочный (осн./отв.= 3/1) | HEMPEL'S THINNER 08450   | -  | 130-150           | -  | -                 | -  | 75-90             |                  |
| 190                       | Hempathane HS 55610    | Двухупаковочный (осн./отв = 7/1) | HEMPEL'S THINNER 08080   | -  | 75-85             | -  | -                 | -  | 30-40             | -                |
| ООО «Химиндустрия-Инвест» |                        |                                  |                          |  |                   |  |                   |  |                   |                  |
| 191                       | BICOAT Epoxy 401       | Двухупаковочный                  | Bi-Solv 1204             | Материал тиксотр.                          | 100-400           | Материал тиксотр.                          | 100-200           | Материал тиксотр.                          | 50-150            | 8 ч              |
| 192                       | BICOAT Polyur 501      | Двухупаковочный                  | Bi-Solv 1202             | Материал тиксотр.                          | 50-60             | Материал тиксотр.                          | 50-60             | Материал тиксотр.                          | 50-60             | 8 ч              |
| ЗАО «ЭМЛАК»               |                        |                                  |                          |  |                   |  |                   |  |                   |                  |
| 193                       | Эмлакпраймер 41        | Одноупаковочный                  | Эмлак №221, не более 10% | 13-15                                      | 20-25             | 13-15                                      | 20-25             | 13-15                                      | 20-25             | -                |
| 194                       | Эмлакпраймер 42        | Двухупаковочный                  | Эмлак №221, не более 10% | 15-20                                      | 20-25             | 15-20                                      | 20-25             | 15-20                                      | 20-25             | 24 ч при t=20 °C |
| 195                       | Эмаль Эмакоут 1320     | Одноупаковочный                  | Эмлак №221, не более 10% | 50-70                                      | 90-100            | 25-30                                      | 90-100            | 50-70                                      | 90-100            | -                |
| 196                       | Эмаль Эмакоут 5335     | Двухупаковочный                  | Эмлак №221, не более 5%  | -  | 120-150           | -  | -                 | -  | 120-150           | 3 ч при t=20 °C  |

63

СТО 01393674-008-2018

Окончание таблицы 15

| Окончание таблицы 15                   |                        |                     |                          |  |                   |  |                   |  |                   |                   |
|--|------------------------|---------------------|--------------------------|--|-------------------|--|-------------------|--|-------------------|-------------------|
| № п/п                                  | Лакокрасочный материал | Количество упаковок | Растворитель             | Методы нанесения                           |                   |  |                   |  |                   | Жизнеспособность  |
|  |                        |                     |                          | Безвоздушный                               |                   | Пневматический                             |                   | Кисть                                      |                   |                   |
|  |                        |                     |                          | Рабочая вязкость по ВЗ-246, с (сопло 4 мм) | Толщина слоя, мкм | Рабочая вязкость по ВЗ-246, с (сопло 4 мм) | Толщина слоя, мкм | Рабочая вязкость по ВЗ-246, с (сопло 4 мм) | Толщина слоя, мкм |                   |
| 197                                    | Эмаль Эматоп           | Двух-упаковочный    | Эмлак №225, не более 10% | 35-45                                      | 50-60             | 25-30                                      | 50-60             | 35-45                                      | 50-60             | 3 ч при t=20 °C   |
| 198                                    | Эмаль Эматоп SP        | Двух-упаковочный    | Эмлак №225, не более 10% | 35-45                                      | 50-60             | 25-30                                      | 50-60             | 35-45                                      | 50-60             | 3 ч при t=20 °C   |
| 199                                    | Поликрэм-Силикон       | Одно-упаковочный    | вода                     | -  | -                 | 10-12                                      | -                 | 10-12                                      | -                 | -                 |
| 200                                    | Акрэм-Фасад-Акротил    | Одно-упаковочный    | вода                     | 13-15                                      | 25-50             | 13-15                                      | 25-50             | 13-15                                      | 25-50             | -                 |
| ООО «НПО РОКОР»                        |                        |                     |                          |  |                   |  |                   |  |                   |                   |
| 201                                    | Грунтовка МЕТАКОР-017  | Двух-упаковочный    | -                        | -  | -                 | 30   | 60                | 30   | 60                | 1,5 ч при t=20 °C |
| 202                                    | Эмаль РОКОР-5095       | Двух-упаковочный    | -                        | 30   | 60                | 30   | 60                | 30   | 60                | 1,5 ч при t=20 °C |
| ООО ТД «Мегаполис», MALCHEM Sp. z o.o. |                        |                     |                          |  |                   |  |                   |  |                   |                   |
| 203                                    | ЕРОХУКОР М             | Двух-упаковочный    | THINNER EP               | Не менее 140                               | 80-100            | 30-60                                      | 80-100            | 60-90                                      | 80-100            | 8 ч               |
| 204                                    | Эмаль PURMAL S         | Двух-упаковочный    | THINNER PU               | Не менее 90                                | 40-60             | 25-35                                      | 40-60             | 35-60                                      | 40-60             | 6 ч               |
| 205                                    | Грунт-эмаль            | Двух-               | THINNER                  | Не менее                                   | 80-120            | 25-35                                      | 40-60             | 35-60                                      | 80-120            | 8 ч               |

64