BINAGroup

Россия, 107023, г.Москва, ул.Электрозаводская, д.52
тел./факс: +7 (495) 225-54-11, 225-75-49, 641-36-57
e-mail: info@binagroup.ru, http://www.binagroup.ru

BICOAT® Epoxy 401 Prime Грунтовка
ТУ 2312-053-18777143-14

Описание

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с ингибитором коррозии. Отвердитель аминного типа (Bi-Er 01)

Информация о продукции

Грунтовка предназначена для нового и ремонтного окрашивания бетонных, железобетонных и металлических конструкций, эксплуатирующихся в различных климатических условиях промышленной атмосферы и атмосферы с повышенной влажностью, подвергающихся периодическому перепаду температур (от минус 60 до плюс 60 °С)

Области применения

Применяется с финишными эмалями для защиты от коррозии:

- Несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений
- Мостовых конструкций, эстакад, трубопроводов
- Буровых установок и другого оборудования нефтегазового комплекса
- Оборудование горнодобывающей промышленности
- Различных конструкций, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы

Свойства материала

- Высокая противокоррозионная стойкость в агрессивных атмосферных условиях
- Быстросохнущее покрытие
- Совместимость с покрывными эмалями на полиуретановой, виниловой, эпоксидной и других основах
- Препятствует распространению ржавчины по поверхности и вглубь металла
- Температура нанесения от 5 до 35 °С
- Отличная адгезия к защищаемой поверхности
- Стойкость к удару и абразивному воздействию

Технические характеристики

Внешний вид	Покрытие ровное, без пор, кратеров, морщин
Цвет	Серый, красно-коричневый, бежевый и др.
Доля нелетучих веществ по массе	42-52 %
Жизнеспособность композиции (20±2) °С	8 ч
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при температуре (20±2) °С	1 ч, не более
Адгезия по ГОСТ 15140	1 балл, не более
Термостойкость в сухой атмосфере	100 / 120 °С (кратковременно)
Теоретический расход на один слой	186 г/м^2 для 60 мкм
Рекомендуемая толщина одного слоя	40-100 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1-2

Подготовка поверхности

Поверхность металлических конструкций обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402. Очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa2, механическим способом до степени St 3 – St 2 по ISO 8501-1. Удалить пыль

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций, подготовленная к нанесению лакокрасочного покрытия согласно СНиП 3.04.03-85, должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

Порядок выполнения работ заключается в удалении грязи, масляных и жировых загрязнений. Удалении известкового (цементного) молочка, разрушенных или отслаивающихся слоев бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щетками. Удалении пыли. Ремонте трещин и сколов.

Нанесение грунтовки производить не ранее, чем через 28 суток после укладки бетона.

Перед нанесением основных слоев покрытия грунтовки необходимо нанести 1-2 пропиточных слоя, для этого грунтовку необходимо разбавить на 30% по массе растворителями Bi-Solv 1205, 1201 или 1202

Условия нанесения

- Температура нанесения от 5 до 35 °С
- Относительная влажность не более 85 %
- Отсутствие осадков
- Температура поверхности должна быть выше точки росы воздуха не менее чем на 3 °С

Подготовка продукта

- Перемешать основу грунтовки до однородного состояния
- При постоянном перемешивании полностью влить в основу отвердитель (Bi-Er 01). Соотношение основы и отвердителя по массе 100:0,8 соответственно
- Выдержать материал после смешения основы и отвердителя в течение 30 мин и повторно перемешать

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление	Диаметр сопла 0,38-0,53 мм (0,015-0,021 дюйма) Давление 15-22 МПа (150-220 бар) Разбавление растворителями Bi-Solv 1205, 1201, 1202 до 5 % от массы
Пневматическое распыление	Диаметр сопла 1,5-2,2 мм Давление 0,3-0,4 МПа (3-4 бар) Разбавление растворителями Bi-Solv 1205, 1201, 1202 до 10 % от массы
Кисть, валик	Разбавление растворителями Bi-Solv 1205, 1201, 1202 до 10 % от массы
Очистка инструмента	Bi-Solv 1205, 1201, 1202, растворители марок Р-4, Р-4А

Сушка покрытия

Время высыхания до нанесения покрывных слоев не менее 1,5 ч при температуре 20 °С и влажности воздуха 85 %. Выдержка покрытия до кантования и транспортировки 24 ч, до начала эксплуатации в агрессивных средах – не менее 7 суток

Хранение

Хранение и транспортировка грунтовки – в соответствии с ГОСТ 9980.5, температура окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления.

Комплект грунтовки 20 кг фасуется: основа – в 20-литровые ведра по 19,84 кг, отвердитель – в 0,2-литровые банки по 0,16 кг

Замечание

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Издание: апрель 2020 г.